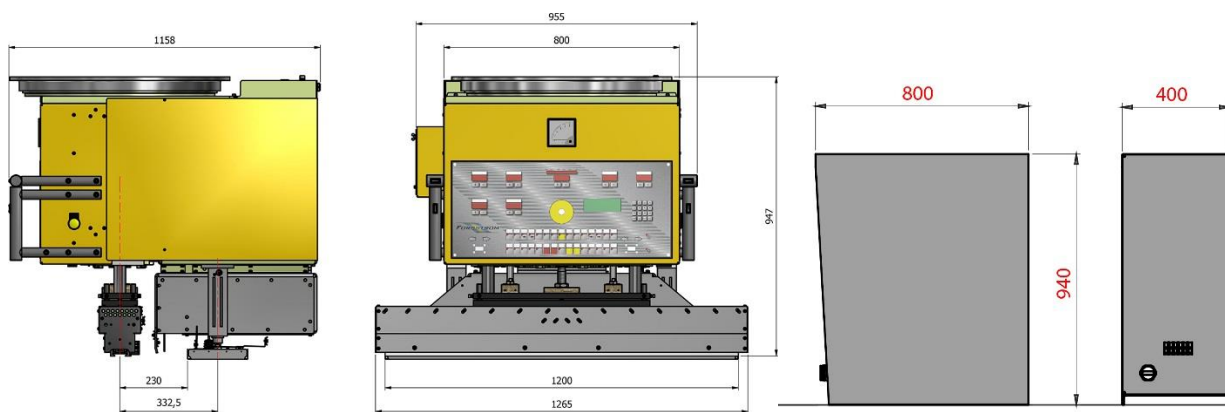


TDO-XS 300



Uwaga: szara skrzynka to transformator maszyny

DANE TECHNICZNE

Zapotrzebowanie na moc elektryczną – wolny bieg	1,3 kW
Zapotrzebowanie na moc elektryczną: max/godzinę	5,5 kW
Max moc HF emitowana na elektrodzie	8 kW
Bezpiecznik główny – type D	32 A
Standardowe napięcie	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz+ neutralne + uziemienie
Częstotliwość pracy	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Lampa elektronowa - typ	ITL 12-1
Lampa elektronowa- chłodzenie	Chłodzenie powietrzem
Ochrona przeciwognieniowa	Tyrystor sterujący
Docisk (ciśnienie)	Max. 1400 kg przy min. 7 bar / 101 psi
Maksymalne zużycia powietrza, automatyczne	140 l/min
Prześwit (przy wysokości elektrody 45 mm)	80 mm
Prasa pneumatyczna z automatycznym systemem ochronnym (PSK)	PSK
Waga maszyny	720 kg
Max. powierzchnia zgrzewania w 1 cyklu pracy	300 cm ²
Max. szerokość elektrody zgrzewającej	200 mm
Komputer z 12 calowy ekran dotykowy	Komputer Forsstrom™ technicznie przystosowany do zgrzewania wysoką częstotliwością
Dostępne akcesoria	Ręczny obrót o 360°, rolki na stole, system suwnicowy, Wersja Mega z powierzchnią zgrzewania o szerokości do 400 mm