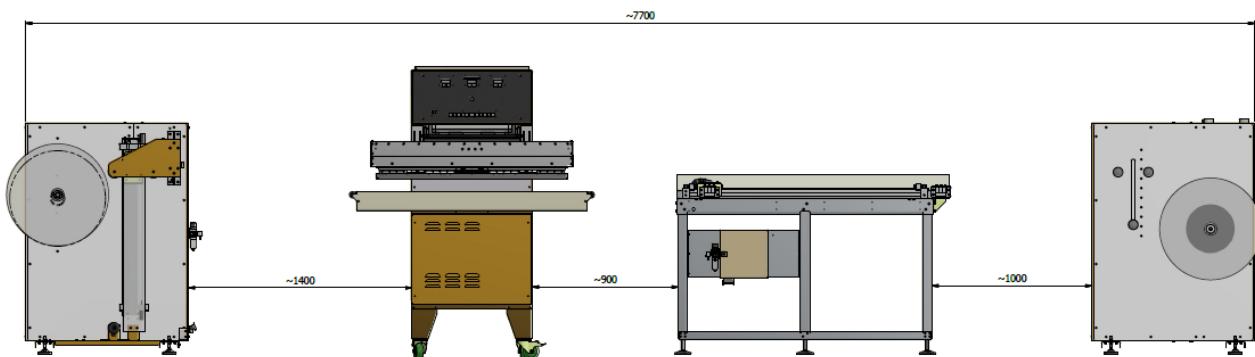


TX Automatic 300



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance requise à l'arrêt	1,3 kW
Puissance requise max/h	5,5 kW
Puissance HF maximum émise sur l'électrode	8 kW
Fusible secteur – type D	32 A
Voltage standard	3 phases + neutre + terre 3 x 400 V 50 Hz/60 Hz
Fréquence de travail	27,12 MHz \pm 0,6 %
Tube émetteur - sorte	ITL 12-1
Refroidissement tube émetteur	Refroidi par air
Protection des flashes	Thyristor contrôlé
Pression d'air comprimé à l'entrée	Max. 1400 kg au moins 7 bar / 101 psi
Consommation d'air max. en automatique	140 l/min
Presse pneumatique avec sécurité de pression	PSK
Poids de la machine (excl. système de déroulement et d'indexation)	750 kg
Surface de soudure par cycle	300 cm ²
Max. soudable largeur d'électrode	200 mm
Ordinateur avec 12" touch-screen	Ordinateur industriel Forsstrom™ conçu pour être utilisé en environnement HF
Accessoires disponibles	Outils additionnelles, dispositif d'enroulement