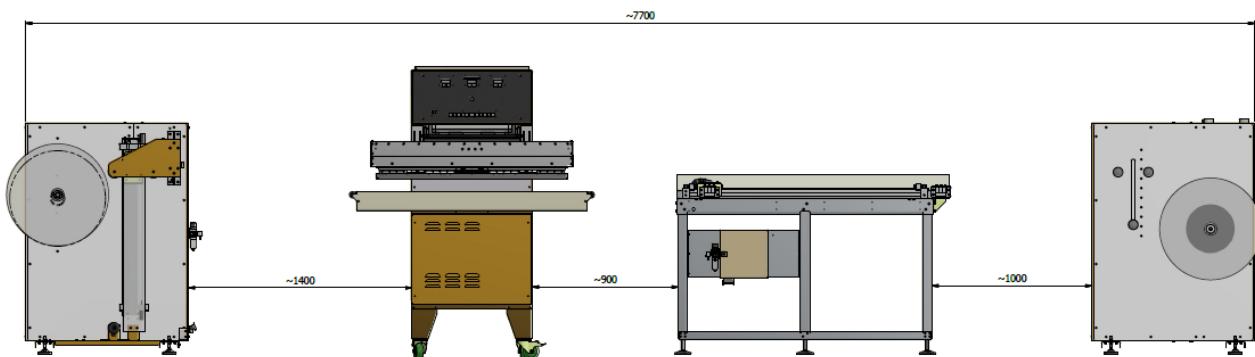


TX Automatic 300



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Potencia requerida – funcionamiento libre	1,3 kW
Potencia requerida – máxima/h	5,5 kW
Máxima potencia HF emitida sobre el electrodo	8 kW
Fusibles principales – type D	32 A
Voltaje estándar	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutron + tierra
Frecuencia trabajo	27,12 MHz ± 0,6 %
Tubo transmisión – tipo	ITL 12-1
Tubo transmisión – refrigeración	Refrigerado por aire
Protección anti-destello	Tiristor controlado
Presión aire	Max. 1400 kg con min. 7 bar / 101 psi
Consumo aire máximo – automático	140 l/min
Prensa neumática con un sistema de protección de prensa automático	PSK
Peso de la máquina (sin unidades de desenrollado e indexado)	750 kg
Superficie max. de soldadura en cada ciclo de trabajo	300 cm ²
Ancho máximo electrodo soldable	200 mm
Ordenador con pantalla táctil de 12"	Ordenador industrial desarrollado por Forsstrom™
Accesorios disponibles	Herramientas adicionales, unidad de enrollado