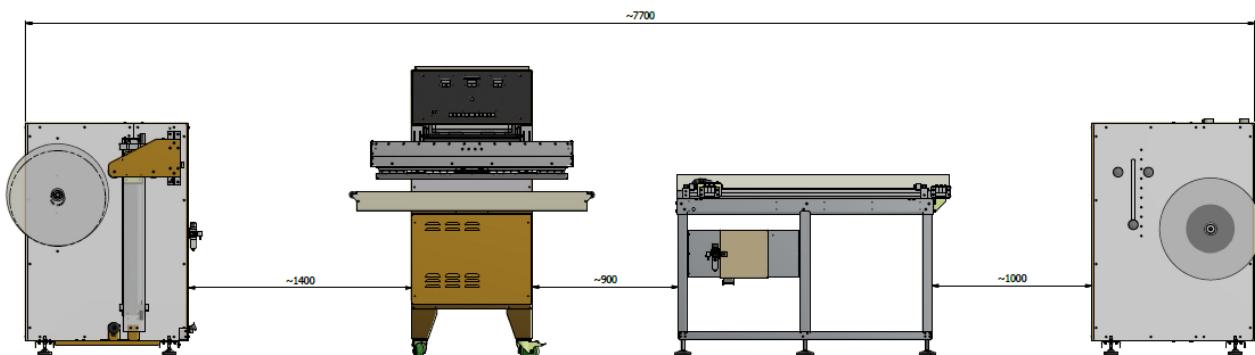


# TX Automatic 300



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Leistungsbedarf - Leerlauf	1,3 kW
Leistungsbedarf – Max/h	5,5 kW
Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode	8 kW
Hauptabsicherung – <b>type D</b>	32 A
Versorgungsspannung	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz, Nullleiter und Erde
Frequenz	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Senderöhre - Sorte	ITL 12-1
Senderöhre - Kühlung	Luftgekühlt
Überschlagsschutz	Thyristorgesteuerten
Druck	Max. 1400 kg bei min. 7 bar / 101 psi
Luftverbrauch - automatisch	140 l/min
Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem	PSK
Gewicht der Maschine (ohne Abwickel- und Indexiereinheit)	750 kg
Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus	300 cm <sup>2</sup>
Max. schweißbar Elektrodenbreite	200 mm
Computer mit 12" Touchscreen	Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer
Optionales Zubehör	Zusätzlicher Werkzeugsatz, Aufwickeleinheit