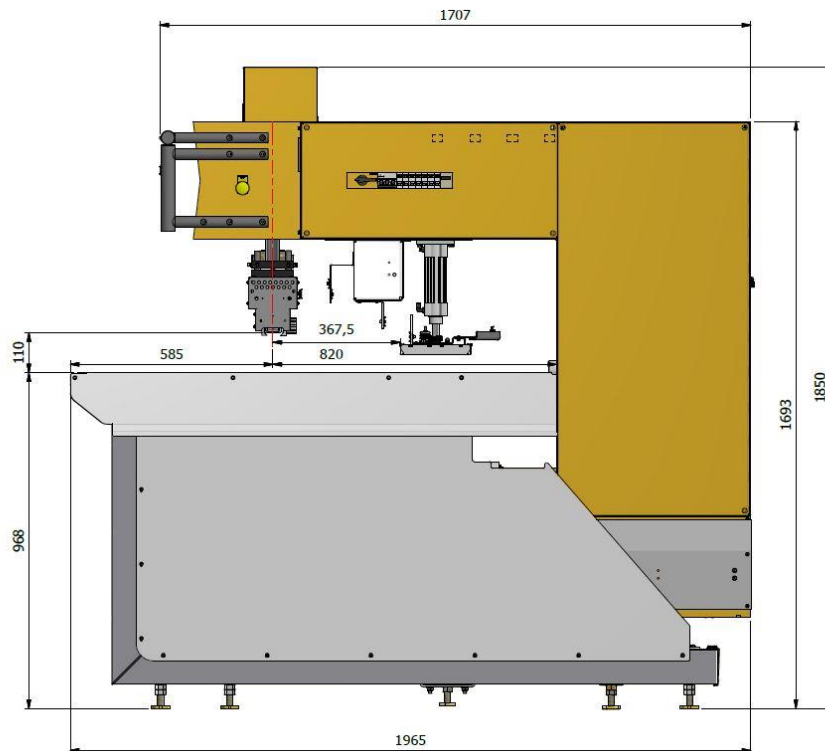


TDW-Ultra 650



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Leistungsbedarf - Leerlauf	1,3 kW
Leistungsbedarf – Max/h	6,9 kW
Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode	16 kW
Hauptabsicherung – type D	63 A
Versorgungsspannung	3 x 400 V 50 Hz/60 HZ, Nullleiter und Erde
Frequenz	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Senderöhre - Sorte	ITL12–1
Senderöhre - Kühlung	Luftgekühlt
Überschlagsschutz	Thyristorgesteuert
Druck	Max. 2700 kg bei min. 7 bar /101 psi
Luftverbrauch - automatisch	200-250 l/min
Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem	PSK
Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode)	80 mm
Gewicht der Maschine (ohne Tisch)	1050 kg
Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus	650 cm ²
Max. schweißbar Elektrodenbreite	600 mm
Computer mit 12" Touchscreen	Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer
Freiraum hinter der Elektrode	820 mm
Messung Tisch	Optional Länge, H: 968 mm, B: 1405 mm
Optionales Zubehör	Tischrollen, Laser, Bandhalter, Fernsteuerung, erweiterte Hebehöhe, Kollisionsschutz, Impulsschweißeinheit, Ölkühlung