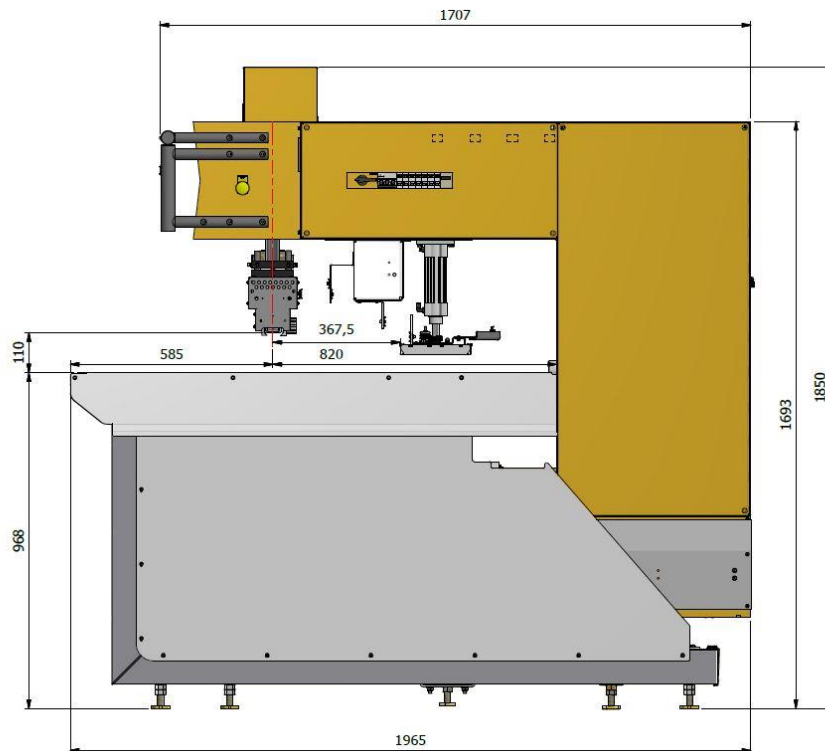


TDW-Ultra 1200



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance requise à l'arrêt	1,8 kW
Puissance requise max/h	11,1 kW
Puissance HF maximum émise sur l'électrode	30 kW
Fusible secteur – type D	80 A
Voltage standard	3 phases + neutre + terre 400 V 50 Hz/60 HZ
Fréquence de travail	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Tube émetteur - sorte	ITL12-1
Refroidissement tube émetteur	Refroidi par air
Protection des flashes	Thyristor contrôlé
Pression d'air comprimé à l'entrée	Max. 2700 kg au moins 7 bar / 101 psi
Consommation d'air max. en automatique	200-250 l/min
Presse pneumatique avec sécurité de pression	PSK
Course maximum de l'électrode (électrode 45 mm)	80 mm
Poids de la machine (excl. table)	1050 kg
Surface de soudure par cycle	1200 cm ²
Max. soudable largeur d'électrode	600 mm
Ordinateur avec 12" touch-screen	Ordinateur industriel Forsstrom™ conçu pour être utilisé en environnement HF
Col de cygne	820 mm
Mesure de la table	Longueur optionelle, H: 968 mm, W: 1405 mm
Accessoires disponibles	Roleaux de table, laser, porte-roleau, télécommande, course plus grande, protection contre les collisions, dispositif de soudure à impulsions, porte-électrode climatisé par circulation d'huile