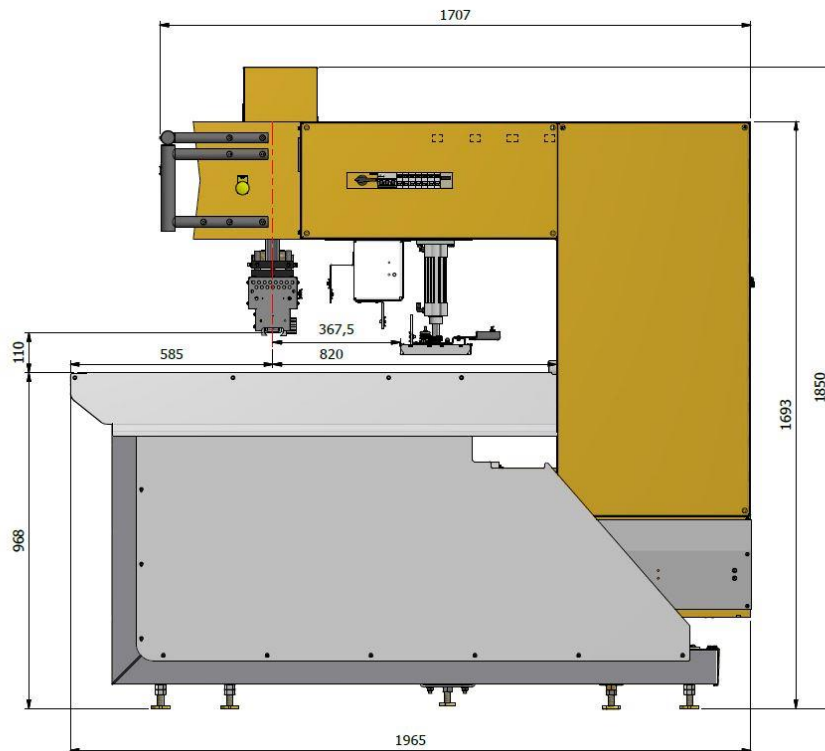


TDW-Ultra 1200



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

| | |
|--|---|
| Leistungsbedarf - Leerlauf | 1,8 kW |
| Leistungsbedarf – Max/h | 11,1 kW |
| Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode | 30 kW |
| Hauptabsicherung – type D | 80 A |
| Versorgungsspannung | 3 x 400 V 50 Hz/60 HZ, Nullleiter und Erde |
| Frequenz | 27,12 MHz \pm 0,6 % |
| Senderöhre - Sorte | ITL12–1 |
| Senderöhre - Kühlung | Luftgekühlt |
| Überschlagsschutz | Thyristorgesteuert |
| Druck | Max. 2700 kg bei min. 7 bar /101 psi |
| Luftverbrauch - automatisch | 200-250 l/min |
| Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem | PSK |
| Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode) | 80 mm |
| Gewicht der Maschine (ohne Tisch) | 1050 kg |
| Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus | 1200 cm ² |
| Max. schweißbar Elektrodenbreite | 600 mm |
| Computer mit 12" Touchscreen | Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer |
| Freiraum hinter der Elektrode | 820 mm |
| Messung Tisch | Optional Länge, H: 968 mm, B: 1405 mm |
| Optionales Zubehör | Tischrollen, Laser, Bandhalter, Fernsteuerung, erweiterte Hebehöhe, Kollisionsschutz, Impulsschweißeinheit, Ölkühlung |