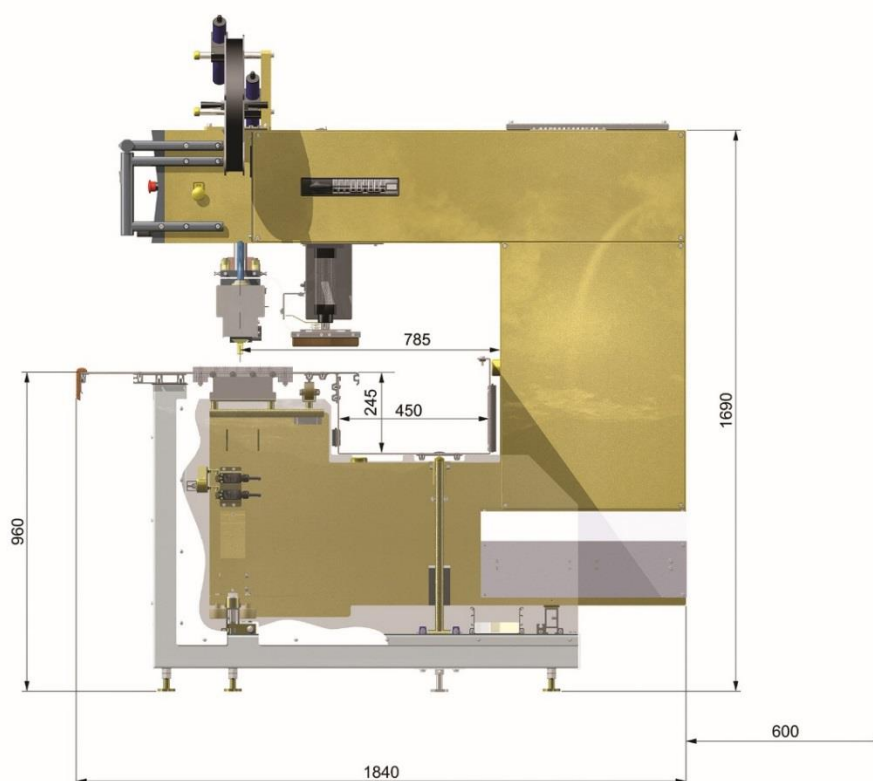


# TDW 800



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

|  |   |
|--|---|
| Potencia requerida – funcionamiento libre                          | 1,3 kW  |
| Potencia requerida – máxima/h                                      | 7,6 kW  |
| Máxima potencia HF emitida sobre el electrodo                      | 20 kW   |
| Fusibles principales – <b>tipo D</b>                               | 63 A  |
| Voltaje estándar   | 3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + tierra   |
| Frecuencia trabajo   | 27,12 MHz $\pm$ 0,6 %   |
| Tubo transmisión – tipo  | ITL 12-1  |
| Tubo transmisión – refrigeración                                   | Refrigerado por aire  |
| Protección anti-destello   | Tiristor controlado   |
| Presión aire   | Max. 2700 kg con min. 7 bar / 101 psi   |
| Consumo aire máximo – automático                                   | 190 l/min   |
| Altura de izado (con un electrodo de 45 mm)                        | 70 mm   |
| Prensa neumática con un sistema de protección de prensa automático | PSK   |
| Peso de la máquina (sin mesa)                                      | 1050 kg   |
| Superficie max. de soldadura en cada ciclo de trabajo              | 800 cm <sup>2</sup>   |
| Ancho máximo electrodo soldable                                    | 200 mm  |
| Ordenador con pantalla táctil de 12"                               | Ordenador industrial desarrollado por Forsstrom™  |
| Espacio libre detrás del electrodo                                 | 785 mm  |
| Medidas de la mesa y del cajón                                     | Longitud optional, altura: 960 mm, ancho: 1250 mm<br>Cajón 450 x 245 mm   |
| Accesorios disponibles   | Rodillos en la mesa, laser, soporte de cinta, control remoto, altura extendida de soporte de electrodo, protección de colisión, unidad de soldar por impulsos, refrigeración por aceite |