

TDO 650



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|---|--|
| Puissance requise à l'arrêt | 1,3 kW |
| Puissance requise max/h | 6,9 kW |
| Puissance HF maximum émise sur l'électrode | 16 kW |
| Fusible secteur – type D | 63 A |
| Voltage standard | 3 phases + neutre + terre 400 V 50 Hz/60 Hz |
| Fréquence de travail | 27,12 MHz \pm 0,6 % |
| Tube émetteur - sorte | ITL 12-1 |
| Refroidissement tube émetteur | Refroidi par air |
| Protection des flashes | Thyristor contrôlé |
| Pression d'air comprimé à l'entrée | Max. 2700 kg au moins 7 bar / 101 psi |
| Consommation d'air max. en automatique | 140 l/min |
| Presse pneumatique avec sécurité de pression | 80 mm |
| Course maximum de l'électrode (électrode 45 mm) | PSK |
| Poids de la machine | 800 kg |
| Surface de soudure par cycle | 650 cm ² |
| Max. soudable largeur d'électrode | 200 mm |
| Ordinateur avec 12" touch-screen | Ordinateur industriel Forsstrom™ conçu pour être utilisé en environnement HF |
| Accessoires disponibles | Rotation à 360° en manuelle ou motorisé , rouleaux sur table, déplacement latéral de +/-200 ou +/-500mm, refroidissement par huile, portique |