

# TDO 650



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Leistungsbedarf - Leerlauf	1,3 kW
Leistungsbedarf – Max/h	6,9 kW
Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode	16 kW
Hauptabsicherung – <b>type D</b>	63 A
Versorgungsspannung	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz, Nullleiter und Erde
Frequenz	27,12 MHz ± 0,6 %
Senderöhre - Sorte	ITL 12-1
Senderöhre - Kühlung	Luftgekühlt
Überschlagsschutz	Thyristorgesteuerten
Druck	Max. 2700 kg bei min. 7 bar / 101 psi
Luftverbrauch - automatisch	140 l/min
Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem	80 mm
Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode)	PSK
Gewicht der Maschine (ohne Tisch)	800 kg
Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus	650 cm <sup>2</sup>
Max. schweißbar Elektrodenbreite	200 mm
Computer mit 12" Touchscreen	Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer
Optionales Zubehör	Manuelle oder motorgetriebene 360° -Drehung, Rollen auf dem Tisch, seitliche Bewegung +/-200 mm oder +/-500 mm, Öltemperierung, Portalsystem