

TDO 500



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance requise à l'arrêt	1,3 kW
Puissance requise max/h	6,2 kW
Puissance HF maximum émise sur l'électrode	12 kW
Fusible secteur – type D	40 A
Voltage standard	3 phases + neutre + terre 400 V 50 Hz/60 Hz
Fréquence de travail	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Tube émetteur - sorte	ITL 12-1
Refroidissement tube émetteur	Refroidi par air
Protection des flashes	Thyristor contrôlé
Pression d'air comprimé à l'entrée	Max. 1400 kg au moins 7 bar / 101 psi
Consommation d'air max. en automatique	140 l/min
Presse pneumatique avec sécurité de pression	80 mm
Course maximum de l'électrode (électrode 45 mm)	PSK
Poids de la machine	800 kg
Surface de soudure par cycle	500 cm ²
Max. soudable largeur d'électrode	200 mm
Ordinateur avec 12" touch-screen	Ordinateur industriel Forsstrom™ conçu pour être utilisé en environnement HF
Accessoires disponibles	Rotation à 360° en manuelle ou motorisé , rouleaux sur table, déplacement latéral de +/-200 ou +/-500mm, refroidissement par huile, portique