

TDO 500



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Potencia requerida – funcionamiento libre	1,3 kW
Potencia requerida – máxima/h	6,2 kW
Máxima potencia HF emitida sobre el electrodo	12 kW
Fusibles principales – type D	40 A
Voltaje estándar	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + tierra
Frecuencia trabajo	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Tubo transmisión – tipo	ITL 12-1
Tubo transmisión – refrigeración	Refrigerado por aire
Protección anti-destello	Tiristor controlado
Presión aire	Max. 1400 kg con min. 7 bar / 101 psi
Consumo aire máximo – automático	140 l/min
Prensa neumática con un sistema de protección de prensa automático	80 mm
Altura de izado (con un electrodo de 45 mm)	PSK
Peso de la máquina (sin mesa)	800 kg
Superficie max. de soldadura en cada ciclo de trabajo	500 cm ²
Ancho máximo electrodo soldable	200 mm
Ordenador con pantalla táctil de 12"	Ordenador industrial desarrollado por Forsstrom™
Accesorios disponibles	Rotación 360° manual o motorizada, rodillos en la mesa, movimiento lateral +/-200 mm o +/-500 mm, refrigeración por aceite, sistema de suspensión