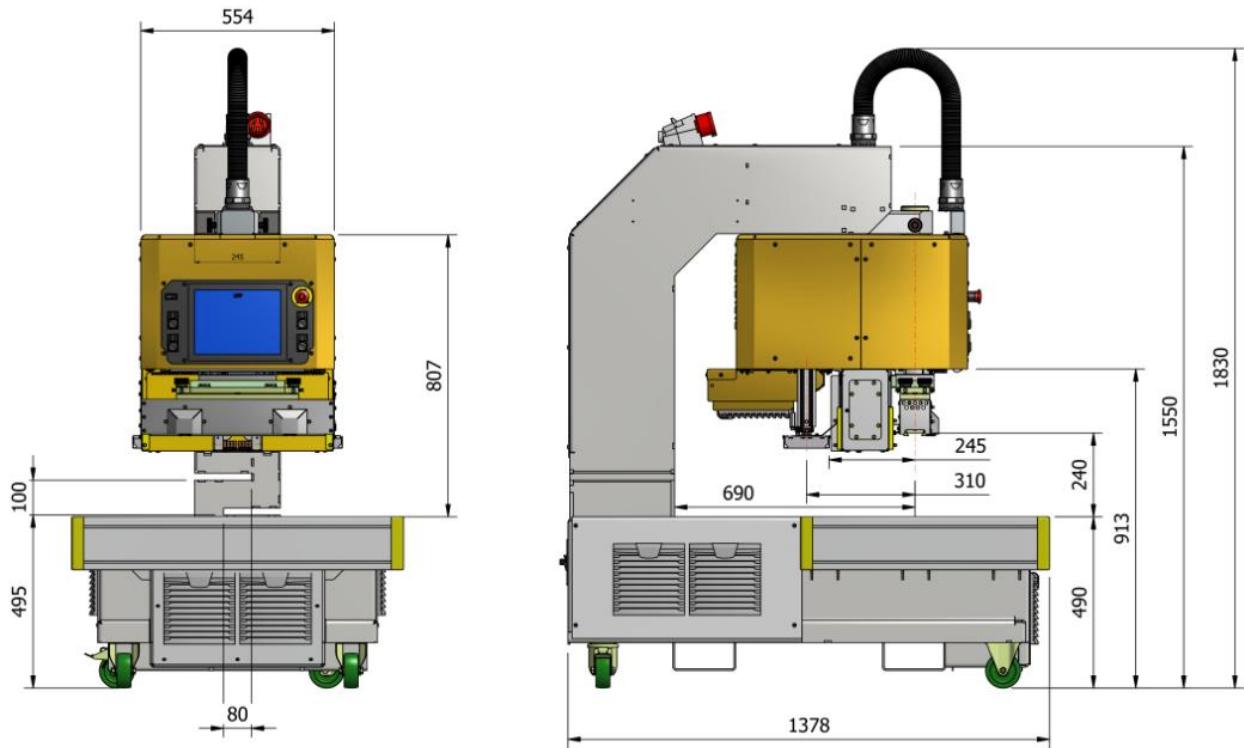


# MG-FLEX 300



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Leistungsbedarf - Leerlauf	1,3 kW
Leistungsbedarf – Max/h	5,5 kW
Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode	8 kW
Hauptabsicherung – type D	32 A
Versorgungsspannung	3-Phasen 400 V, 50 Hz/60 Hz, Nullleiter und Erde
Frequenz	27,12 MHz ± 0,6 %
Senderöhre - Sorte	ITL 5-1
Senderöhre - Kühlung	Luftgekühlt
Überschlagsschutz	Thyristorgesteuerten
Druck	Max. 700 kg bei min. 9 bar / 130 psi
Luftverbrauch - automatisch	86 l/min
Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode)	190 mm
Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem	PSK, 2-Hand start
Gewicht der Maschine	580 kg
Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus	300 cm <sup>2</sup>
Max. schweißbar Elektrodenbreite	350 mm
Computer mit 12" Touchscreen	Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer
Freiraum hinter der Elektrode	690 mm
Optionales Zubehör	Eingebauter Kompressor, Untergestell, Fußpedal