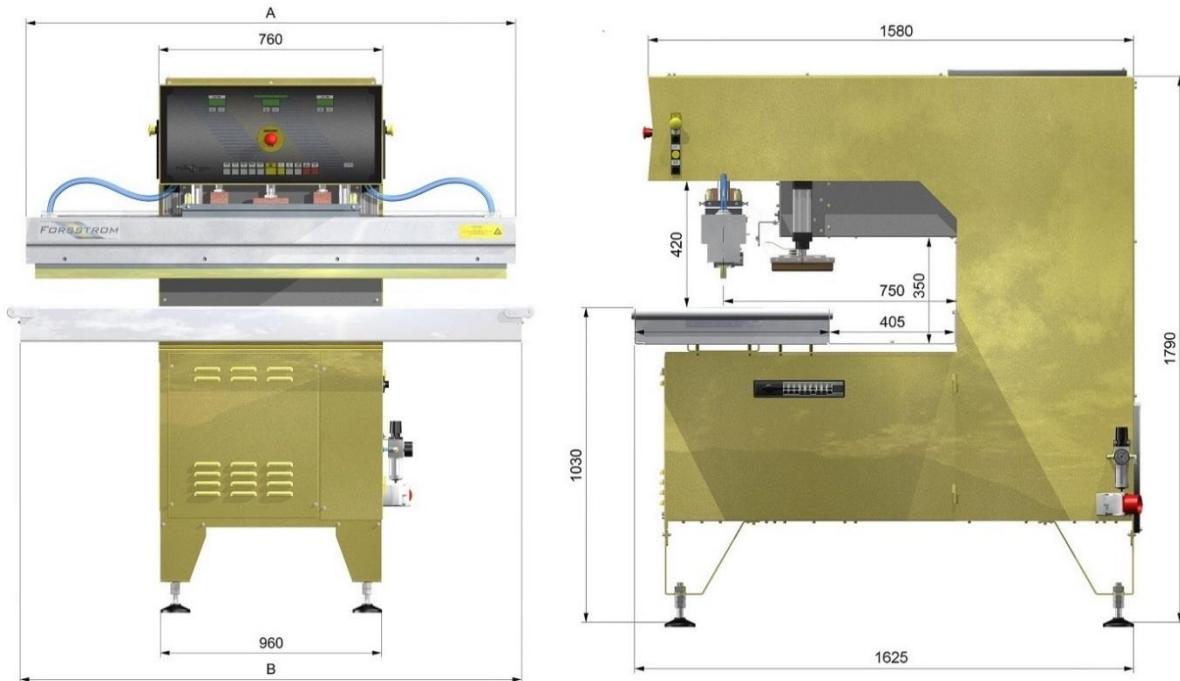


# TX 300



## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance requise à l'arrêt	1,3 kW
Puissance requise max/h	5,5 kW/h
Puissance HF maximum émise sur l'électrode	8 kW
Fusible secteur – <b>type D</b>	32 A
Voltage standard	3 phases + neutre + terre 400 V 50 Hz/60 Hz
Fréquence de travail	27,12 MHz ± 0,6 %
Tube émetteur - sorte	ITL 12-1
Refroidissement tube émetteur	Refroidi par air
Protection des flashes	Thyristor contrôlé
Pression d'air comprimé à l'entrée	Max. 1400 kg, au moins 7 bar / 101 psi
Consommation d'air max. en automatique	130 l/min
Course maximum de l'électrode (électrode 45 mm)	75 mm
Presse pneumatique avec sécurité de pression	PSK
Poids de la machine	750 kg
Surface de soudure par cycle	300 cm <sup>2</sup>
Max. soudable largeur d'électrode	200 mm
Ordinateur avec 12" touch-screen	Ordinateur industriel Forsstrom™ concu pour être utilisé en environnement HF
Col de cygne	750 mm
Accessoires disponibles	Roleaux de table, pédale, roulettes