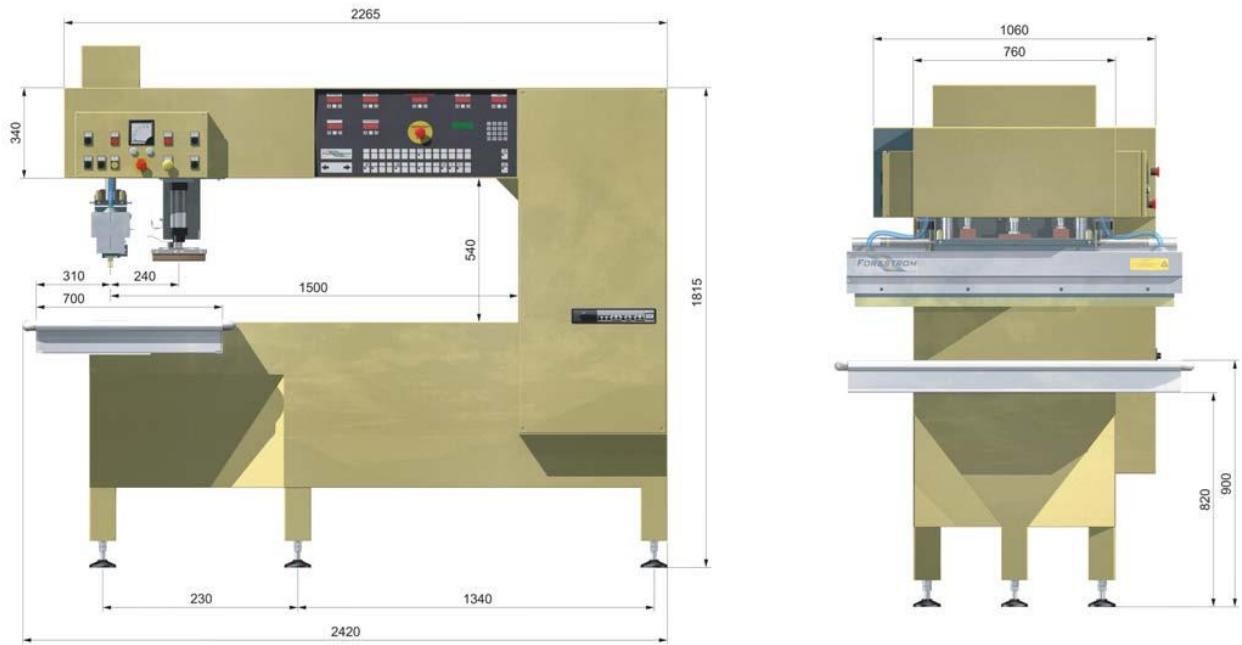


DR 400



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

| | |
|--|---|
| Leistungsbedarf - Leerlauf | 1,3 kW |
| Leistungsbedarf – Max/h | 5,8 kW/h |
| Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode | 10 kW |
| Hauptabsicherung – Typ D | 32 A |
| Versorgungsspannung | 3-Phasen 400 V, 50 Hz/60 Hz, Nullleiter und Erde |
| Frequenz | 27,12 MHz ± 0,6 % |
| Senderöhre - Sorte | ITL 12-1 |
| Senderöhre - Kühlung | Luftgekühlt |
| Überschlagsschutz | Thyristorgesteuerten |
| Druck | Max. 860 kg bei min. 7 bar / 101 psi |
| Luftverbrauch - automatisch | 140 l/min |
| Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode) | 160 mm |
| Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem | PSK |
| Gewicht der Maschine | 1500 kg |
| Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus | 400 cm ² |
| Max. schweißbar Elektrodenbreite | 200 mm |
| Computer mit 12" Touchscreen | Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer |
| Freiraum hinter der Elektrode | 1500 mm |
| Optionales Zubehör | Tischrollen, Fußpedal, Stativräder, frontseitige Bedienpult |